


**Miele**

**ProCare Lab:** prodotti chimici ideati per il trattamento della vetreria da laboratorio con grado di purezza per analisi

**Miele Professional. Immer Besser.**



 **System4Lab**

# La qualità di Miele Professional: prodotti chimici per il trattamento perfetto di vetreria e utensili da laboratorio

## Novità: ProCare Lab 10 AO



Per il trattamento accurato ed efficace di vetreria e utensili da laboratorio Miele Professional ha sviluppato soluzioni di sistema complete. Queste prevedono oltre alla tecnologia delle apparecchiature e ai programmi di trattamento anche prodotti chimici, quale fattore critico per il lavaggio. I detergenti e i neutralizzanti ideati appositamente per le singole fasi di trattamento consentono una gestione del processo accurata, veloce e al contempo rispettosa dei materiali.

La novità è costituita dai prodotti chimici ProCare Lab, che si adattano perfettamente alle applicazioni e ai tipi di sporco più diversi e alla loro rimozione senza residui nelle lavavetriere Miele Professional. Il carico non subisce alterazioni. Per questo motivo i produttori leader di mercato dei prodotti da laboratorio consigliano il trattamento Miele Professional.

Grazie a numerosi e accurati test di laboratorio i nuovi prodotti chimici ProCare Lab si abbinano perfettamente al sistema di lavaggio ad alte prestazioni delle lavavetriere Miele Professional. I vantaggi per gli utilizzatori sono risultati di trattamento con purezza per analisi, un eccellente mantenimento del valore della vetreria di laboratorio e una rapida disponibilità della vetreria.

Per le applicazioni più diverse è a disposizione un ampio programma di detergenti in polvere e liquidi. I diversi prodotti chimici sono contraddistinti da un chiaro sistema a colori, onde evitare confusione. Anche nel caso di grandi carichi è garantito un rapido trattamento privo di errori.



● **ProCare Lab 11 MA**

- Detergente leggermente alcalino
- In polvere
- Fusto da 10 kg



● **ProCare Lab 11 AP**

- Detergente alcalino
- In polvere
- Fusto da 10 kg



● **ProCare Lab 10 MA**

- Detergente alcalino
- Liquido
- Tanica da 5 l



● **ProCare Lab 10 AP**

- Detergente alcalino
- Liquido
- Tanica da 5 l



● **ProCare Lab 10 AT**

- Detergente alcalino
- Liquido
- Tanica da 5 l



● **ProCare Lab 10 AO\***

- Detergente alcalino
- Liquido
- Tanica da 5 l

**\*N.B.:**

Se si impiegano detergenti al cloro attivo si riscontra una maggiore usura dei materiali organici, p.es. plastica ed elastomeri presenti nella lavavetreria. Nella fase di lavaggio con detergenti ad alto contenuto di cloro la temperatura non deve superare i 75 °C. Per contrastare questa maggiore usura, è necessario effettuare una manutenzione dell'apparecchio una volta l'anno o dopo 1000 ore di funzionamento.

In caso contrario decadono i diritti di garanzia e Miele declina ogni responsabilità.

Si prega di rivolgersi tempestivamente al Servizio di Assistenza Tecnica Miele o di richiedere un'offerta per un contratto di manutenzione.



● **ProCare Lab 30 C**

- Neutralizzante acido a base di acido citrico
- Liquido
- Tanica da 5 l



● **ProCare Lab 30 P**

- Neutralizzante acido a base di acido fosforico
- Liquido
- Tanica da 5 l



● **ProCare Lab Universal 61**

- Sale per depuratore
- Confezione da 6 kg (3 sacchetti da 2 kg ciascuno)



● **CK DIN 51**

- Utensile per apertura flaconi
- In plastica

# ProCare Lab – Proprietà

Prodotto	Confezione	Proprietà	Componenti	pH
<b>Lavaggio</b>				
● ProCare Lab 11MA	10 kg	In polvere, leggermente alcalino, ad effetto antischiuma, privo di ossidanti	Fosfati Silicati Tensioattivi	11,7-11,9 <sup>1</sup>
● ProCare Lab 11 AP	10 kg	In polvere, alcalino, ad azione ossidante, privo di fosfati	Sbiancanti a base d'ossigeno Tensioattivi	11,5-11,7 <sup>1</sup>
● ProCare Lab 10 MA	5 l	Liquido, alcalino, privo di tensioattivi e ossidanti	Idrossido alcalino Fosfati Silicati	11,6-11,8 <sup>2</sup>
● ProCare Lab 10 AP	5 l	Liquido, alcalino, privo di tensioattivi, fosfati e ossidanti	Idrossido alcalino Polycarbossilati	12,5-12,7 <sup>2</sup>
● ProCare Lab 10 AT	5 l	Liquido, alcalino, contiene tensioattivi, privo di fosfati, silicati e ossidanti	Idrossido alcalino Polycarbossilati Tensioattivi	12,2-12,5 <sup>2</sup>
● ProCare Lab 10 AO*	5 l	Liquido, alcalino, ad azione ossidante, privo di tensioattivi	Idrossido alcalino Fosfati Sbiancanti a base cloro	11,8-12,1 <sup>2</sup>
<b>Neutralizzanti</b>				
● ProCare Lab 30 C	5 l	Liquido, acido (base: acido citrico) privo di tensioattivi e fosfati	Acidi organici Contiene inoltre conservanti (2-octyl-2H-isothiazol-3-one)	2,9-2,5 <sup>3</sup>
● ProCare Lab 30 P	5 l	Liquido, acido (base: acido fosforico) privo di tensioattivi	Acido fosforico	2,2-1,9 <sup>4</sup>
<b>Rigenerazione</b>				
● ProCare Lab Universal 61	6 kg	Sale speciale a grana grossa per la rigenerazione dell'addolcitore integrato nell'apparecchio		

\*N.B.:

Se si impiegano detersivi al cloro attivo si riscontra una maggiore usura dei materiali organici, p.es. plastica ed elastomeri presenti nella lavavetreria. Nella fase di lavaggio con detersivi ad alto contenuto di cloro la temperatura non deve superare i 75 °C. Per contrastare questa maggiore usura, è necessario effettuare una manutenzione dell'apparecchio una volta l'anno o dopo 1000 ore di funzionamento.

In caso contrario decadono i diritti di garanzia e Miele declina ogni responsabilità.

Si prega di rivolgersi tempestivamente al Servizio di Assistenza Tecnica Miele o di richiedere un'offerta per un contratto di manutenzione.

<sup>1</sup> pH determinato in acqua demineralizzata, 20 °C, 2 - 4 g/l

<sup>2</sup> pH determinato in acqua demineralizzata, 20 °C, 2 - 4 ml/l

<sup>3</sup> pH determinato in acqua demineralizzata, 20 °C, 1 - 4 ml/l

<sup>4</sup> pH determinato in acqua demineralizzata, 20 °C, 1 - 3 ml/l

# ProCare Lab – Ambiti d'impiego

Prodotto	Principali ambiti di applicazione	Tipi di sporco	Compatibilità dei materiali
<b>Lavaggio</b>			
● ProCare Lab 11MA	Laboratori medici, biologici e chimici	Sangue, proteine, residui alimentari	<b>Adatto a:</b> acciaio inossidabile, vetreria da laboratorio, ceramica, plastiche* (PE, PP, PVDF, PTFE) <b>In parte adatto a:</b> alluminio non anodizzato e metalli pesanti (previa verifica della resistenza) <b>Non adatto a:</b> alluminio anodizzato
● ProCare Lab 11 AP	Laboratori di analisi dell'acqua, istituti sierologici, laboratori dell'industria dei fosfati	Sporco inorganico e organico	<b>Adatto a:</b> acciaio inossidabile, vetreria da laboratorio, ceramica, plastiche* (PE, PP, PVDF, PTFE) <b>Non adatto a:</b> metalli leggeri e pesanti, alluminio, alluminio anodizzato
● ProCare Lab 10 MA	Laboratori di medicina, biologia e chimica	Sangue, proteine, resti di terreni di coltura	<b>Adatto a:</b> acciaio inossidabile, vetreria da laboratorio, ceramica, plastiche* (PE, PP, PVDF, PTFE) <b>In parte adatto a:</b> alluminio non anodizzato e metalli pesanti (previa verifica della resistenza) <b>Non adatto a:</b> alluminio anodizzato
● ProCare Lab 10 AP	Laboratori di medicina, biologia, microbiologia e chimica, laboratori per l'analisi dell'acqua, laboratori dell'industria dei fosfati, dell'industria alimentare, cosmetica, farmaceutica, petrolifera e di altri settori	Residui ostinati o incrostanti	<b>Adatto a:</b> acciaio inossidabile, vetreria da laboratorio, ceramica, plastiche* (PE, PP, PVDF, PTFE) <b>Non adatto a:</b> metalli leggeri e pesanti, alluminio, alluminio anodizzato
● ProCare Lab 10 AT	Laboratori dell'industria alimentare, cosmetica, farmaceutica, petrolifera e di altri settori	Resti ostinati come oli, grassi, resine, paraffine e coloranti organici	<b>Adatto a:</b> acciaio inox, vetreria da laboratorio, ceramica e plastiche* (PE, PP, PVDF, PTFE) <b>Non adatto a:</b> metalli leggeri e pesanti, alluminio, alluminio anodizzato
● ProCare Lab 10 AO*	Laboratori microbiologici, virologici e di medicina nucleare, laboratori dell'industria alimentare e dei colori	Resti di terreni colturali, sangue, proteine, contaminazione radioattiva, resti di colture tissutali e cellulari	<b>Adatto a:</b> acciaio inox, vetreria da laboratorio, ceramica e plastiche* (PE, PP, PVDF, PTFE) <b>Non adatto a:</b> metalli leggeri e pesanti, alluminio, alluminio anodizzato
<b>Neutralizzanti</b>			
● ProCare Lab 30 C	Laboratori di medicina, biologia, microbiologia e chimica, laboratori per l'analisi dell'acqua, laboratori dell'industria dei fosfati, dell'industria alimentare, cosmetica e farmaceutica	Residui solubili in acido	<b>Adatto a:</b> acciaio inox, vetreria da laboratorio, ceramica, plastiche** (PE, PP, PVDF, PTFE), inoltre adatto alla neutralizzazione di alluminio non anodizzato <b>Non adatto a:</b> metalli leggeri e pesanti, componenti cromati e al nichel, alluminio anodizzato, inoltre non adatto al prelavaggio acido di alluminio non anodizzato
● ProCare Lab 30 P	Laboratori di medicina, biologia, microbiologia e chimica, laboratori dell'industria alimentare, dell'industria cosmetica, farmaceutica, petrolifera e di altri settori	Calcare e altro tipo di sporco solubile in acido	<b>Adatto a:</b> acciaio inox, vetreria da laboratorio, ceramica, plastiche** (PE, PP, PVDF, PTFE) <b>Non adatto a:</b> metalli leggeri e pesanti, componenti cromati e al nichel, alluminio anodizzato, alluminio.
<b>Rigenerazione</b>			
● ProCare Lab Universal 61	ProCare Universal 61 evita i depositi di calcare e protegge il carico		

\* Plastiche adatte al trattamento automatico alcalino, secondo le indicazioni del produttore.

\*\* Plastiche adatte al trattamento automatico acido, secondo le indicazioni del produttore.









**Miele Italia Srl**  
**Strada di Circonvallazione, 27**  
**39057 S. Michele-Appiano (BZ)**

info@miele-professional.com  
www.miele-professional.it



### **Sempre meglio**

Dal 1899 Miele è un'azienda familiare che opera secondo una chiara filosofia: sempre meglio. Questo ambizioso obiettivo pone la pietra miliare per la proverbiale qualità, la sostenibilità e la forza innovatrice di un marchio "Made in Germany". Una promessa che conferisce ai professionisti la consapevolezza di aver scelto il prodotto giusto.

### **Eccellenza**

Affidabilità senza compromessi di prodotti e servizio di assistenza tecnica sono i motivi per cui Miele viene eletto il miglior marchio e quello in cui si ripone maggiore fiducia. Riconoscimenti prestigiosi di design come MX Award, iF, reddot e il premio tedesco per la sostenibilità comprovano la prominenza di Miele in materia di design, gestione della qualità e tutela delle risorse.

### **Competenza**

Miele Professional sviluppa e produce da decenni con un elevato grado di perfezione pregiate macchine da lavanderia, lavastoviglie e apparecchiature per il lavaggio e la disinfezione. Accessori specifici, consulenze complete e un servizio di assistenza tecnica Miele sempre pronto all'intervento consentono di ottenere da queste macchine l'optimum di prestazioni e redditività.

