

# Rubic-One

...l'eccellenza l'osmosi inversa!



**L'osmosi inversa:** L'acqua viene spinta attraverso una membrana tramite pressione meccanica. Grazie a questo procedimento vengono rimosse circa il 98% delle sostanze in essa contenute.

Gli impianti ad osmosi Rubic-One sono disponibili in due misure con due capacità differenti da noi consigliate. Grazie al filtraggio tramite membrana ottengono una desalinizzazione avvicinandosi al 100%. Forniscono risultati di lavaggio impeccabili con costi d'esercizio ridotti.

## Perchè trattare l'acqua

L'acqua contiene sostanze che lasciano residui sulle stoviglie e su strumenti di ogni genere e nella lavastoviglie e nella lavastrumenti e per questo il risultato pare insoddisfacente. Indipendentemente delle caratteristiche strutturali della macchina, nel corso del tempo la lavastoviglie potrebbe essere coinvolta da diversi problemi: corrosione, decolorazione, depositi di componenti indesiderati contenuti nell'acqua.

Anche il carico da lavare non potrebbe più risultare pulita in modo desiderato. Indipendentemente dalla qualità dell'acqua, con il trattamento adeguato si ottiene sempre un risultato di lavaggio ottimale, bicchieri brillanti e posate splendenti, strumenti lucidi e perfettamente purificati. Si riduce la percentuale di bicchieri rotti o macchiati (valido anche per gli strumenti), con un conseguente **risparmio di tempo e denaro**.

Utilizzando l'acqua demineralizzata per tutte le fasi di lavaggio, consente al detergente e al brillantante di svolgere la loro azione in modo ottimale, riducendo notevolmente i consumi e migliorando il risultato finale.

L'acqua trattata correttamente non lascia nessun tipo di residuo e in tal modo evita l'influenza negativa di residui provenienti dall'acqua sulle macchine e sul materiale lavato.

**Gli impianti ad osmosi inversa** sono forniti di due membrane osmotiche che in condizioni d'acqua in ingresso ottimali (fino ad un massimo di durezza di 25°F), possono avere una durata di 3 anni.

In più gli impianti prevedono un filtro fine esterno che filtra l'acqua e leva le particelle sostanziali prima di convogliare l'acqua nel demineralizzatore.

Il **Rubic-One 300** in più è dotato di un serbatoio integrato nella macchina, che garantisce un volume di 10 litri d'acqua già trattata sempre pronta all'utilizzo.



Rubic-One 300 S



di profilo



da dietro con gli allacciamenti

Modello	Dimensioni d'ingombro mm			Capacità l/h	Durezza acqua °F	Serbatoio integrato (l)	Allacciamento elettrico
	Larghezza mm	Profondità mm	Altezza mm				
Rubic-One 300 S	293	580	600	300	Max 25	18	230V - 580 Watt
Rubic-One 150	175	470	430	150	Max 25	Optional (esterno)	230V - 390 Watt

### Dati tecnici importanti:

- L'allacciamento elettrico è con spina Schuko 16A – 230V – 50/60Hz
- L'allacciamento idrico consiste di un tubo da  $\frac{3}{4}$ " deve avere una portata di 1000 l/h con pressione compresa tra 2 e 5 bar.
- La temperatura dell'acqua di alimentazione deve essere compresa tra 8 °C e 40 °C.
- Gli attacchi idraulici di ingresso ed uscita sono  $\frac{3}{4}$ " fatta eccezione per lo scarico 2,5 m che è costituito da un tubo in PE Ø6.