

Miele

Schema di installazione

Essiccatoio a pompa di calore



PDR 908 HP

Leggere **assolutamente** le istruzioni d'uso e di installazione prima di procedere al posizionamento, all'installazione e alla messa in servizio. In questo modo si evitano danni a se stessi e alle apparecchiature.

it-IT

11 277 270/03

Miele Italia S.r.l.
Strada di Circonvallazione, 27
39057 S. Michele-Appiano (BZ)
Internet: www.miele-professional.it
e-mail: info@miele-professional.it

Contact Center Professional

0471-666319

Lunedì – Venerdì ore 8.00-20.00

Sabato ore 9.00-12.00/14.00-18.00

Agenzie e centri di assistenza tecnica autorizzati Miele in tutte le regioni italiane.

Produttore: Miele & Cie. KG, Carl-Miele-Straße 29, 33332 Gütersloh - Germania

Legenda:



Allacciamento necessario



Allacciamento opzionale oppure
necessario a seconda della versione
della macchina

AL Evacuazione

ASK Tubo di scarico condensa

B Fissaggio macchina

EL Allacciamento elettrico

F Piedini di posizionamento, regolabili

KG Gettoniera

KGA Allacciamento gettoniera

KLA Fuoriuscita aria di raffreddamento

KLZ Afflusso aria di raffreddamento

PA Messa a terra

SLA Allacciamento carico di punta

UG Base chiusa

UO Base aperta

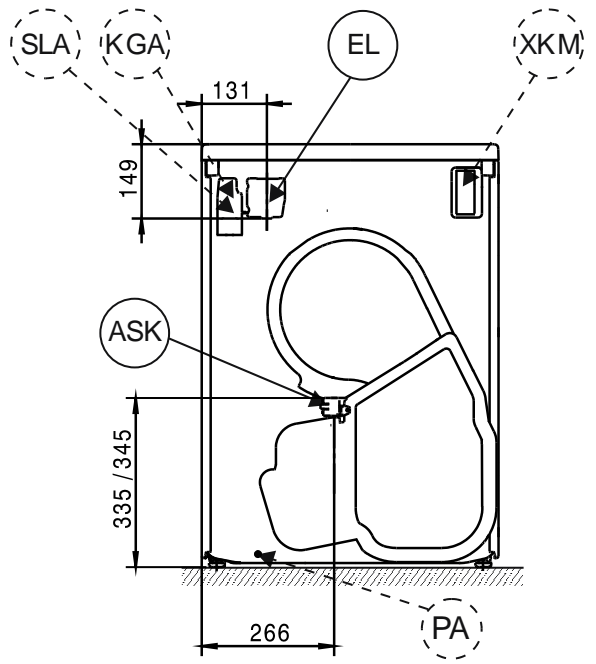
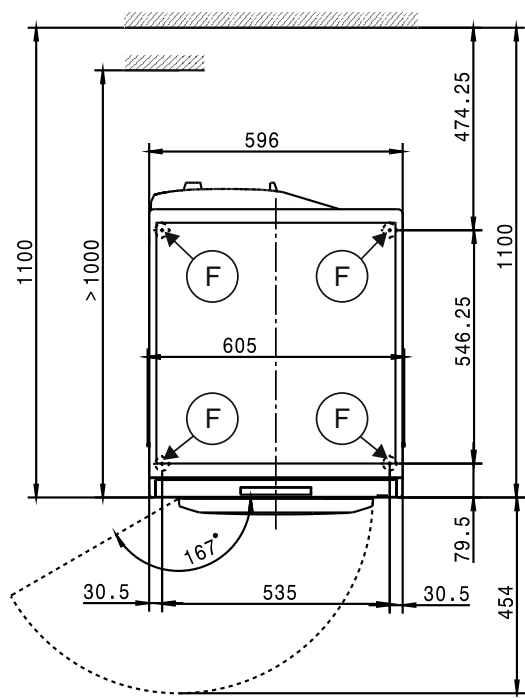
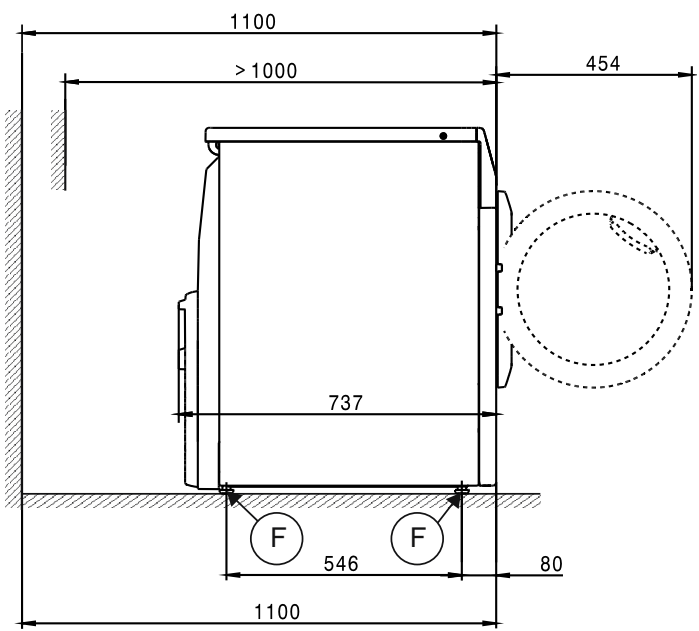
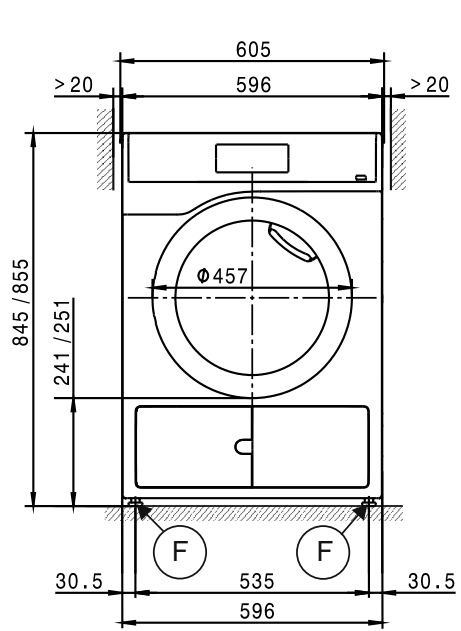
APCL Giunzione colonna bucato

XKM Modulo di comunicazione

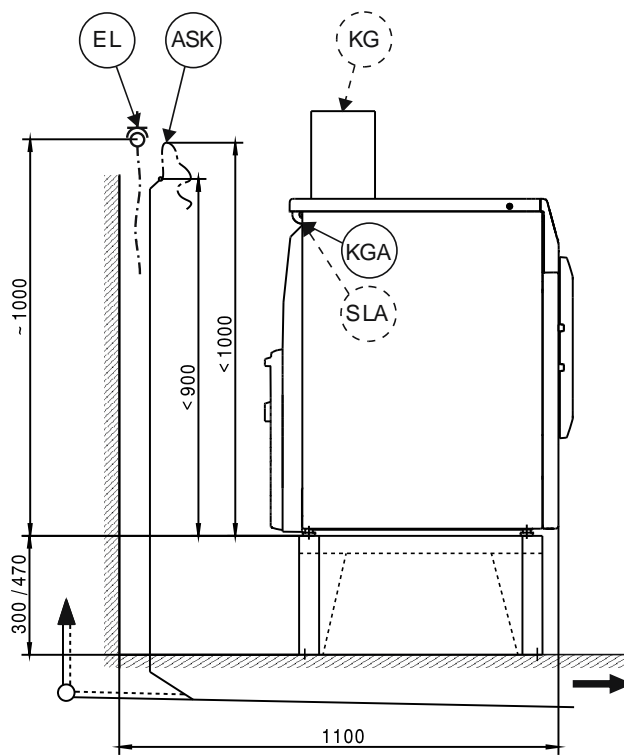
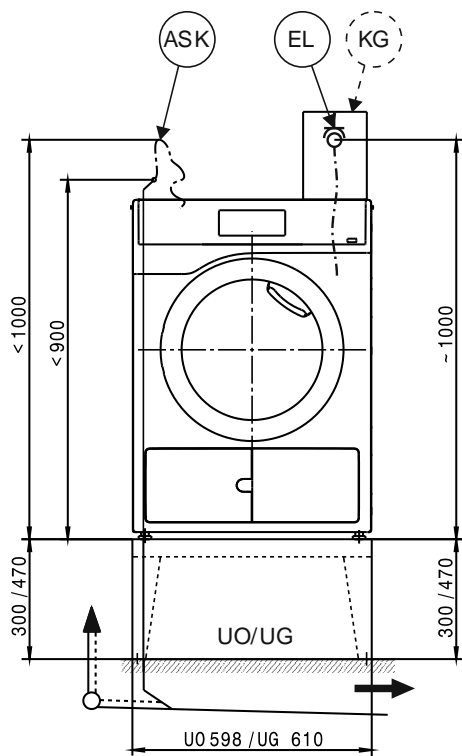
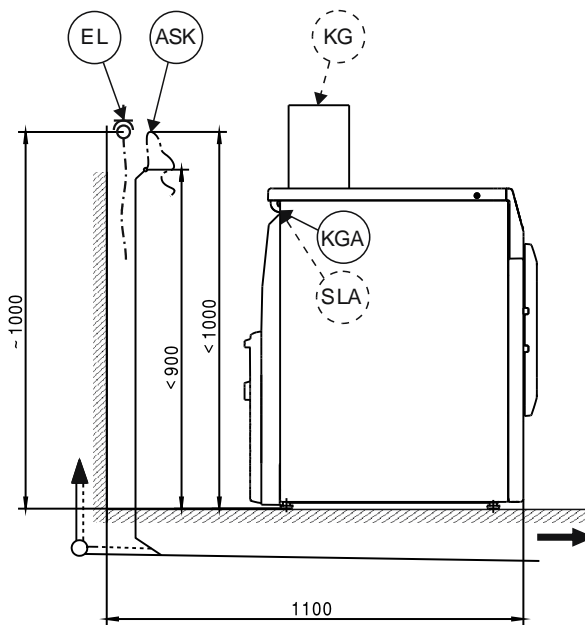
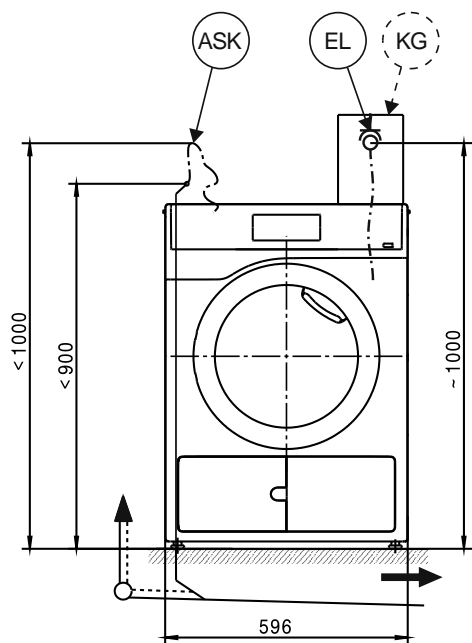
ZL Afflusso aria

Salvo modifiche tecniche ed errori.11/19

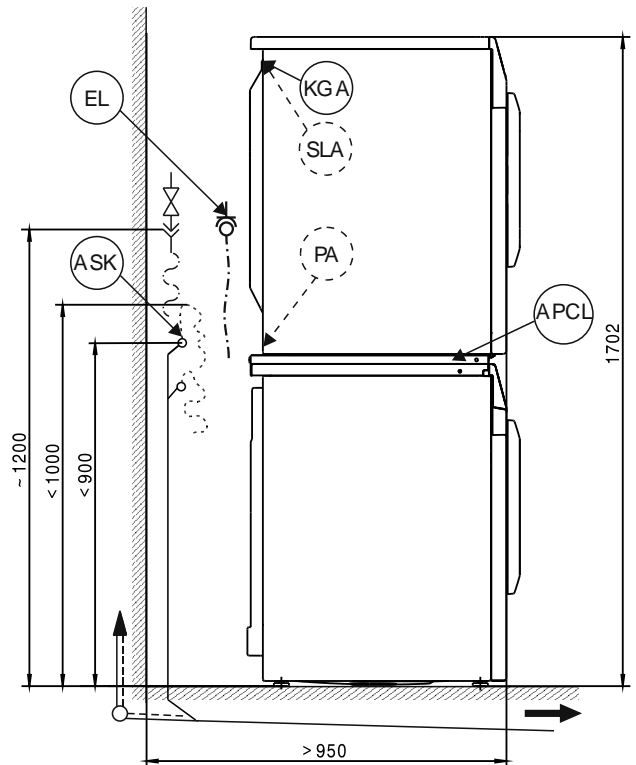
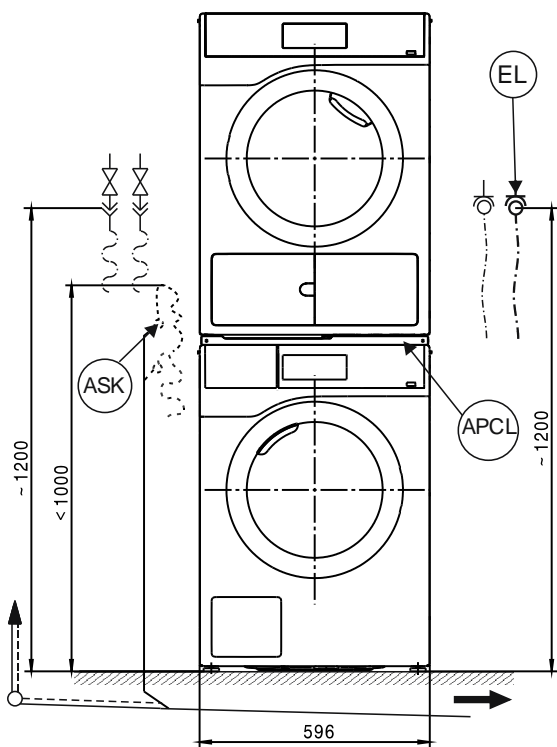
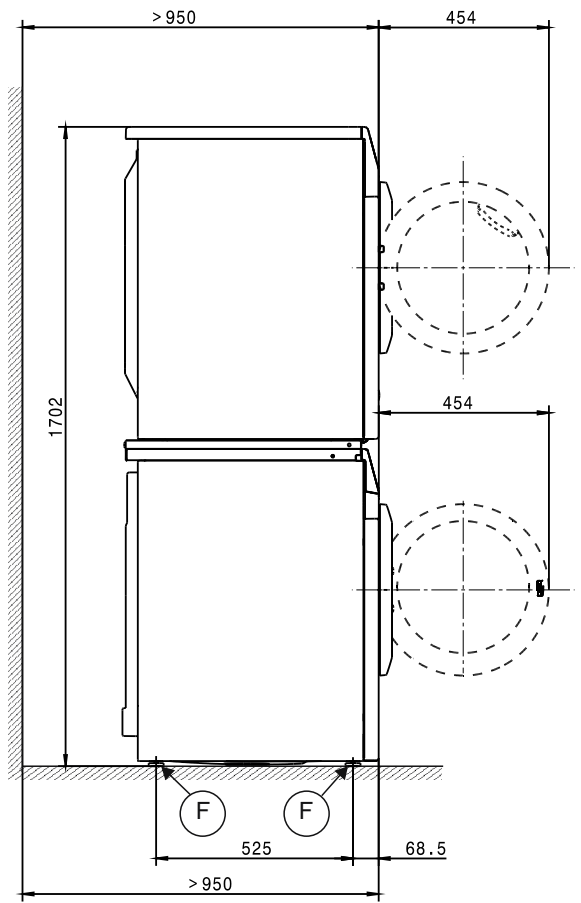
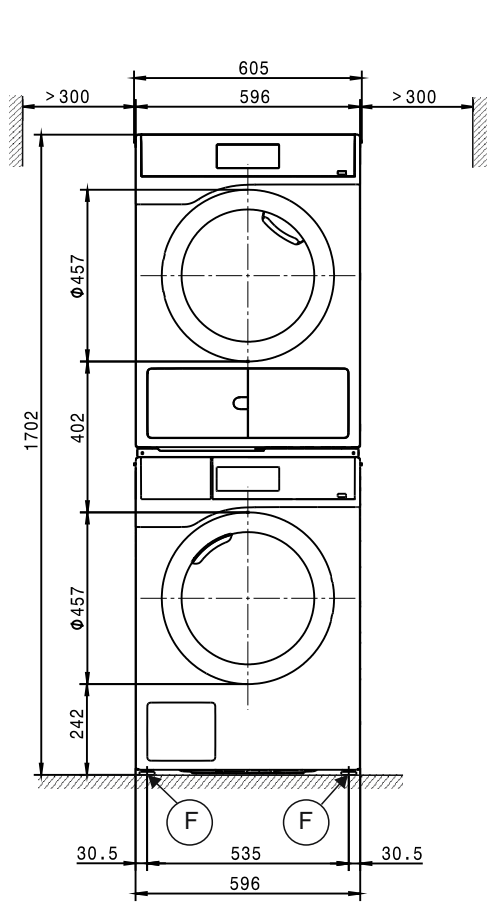
Misure apparecchio



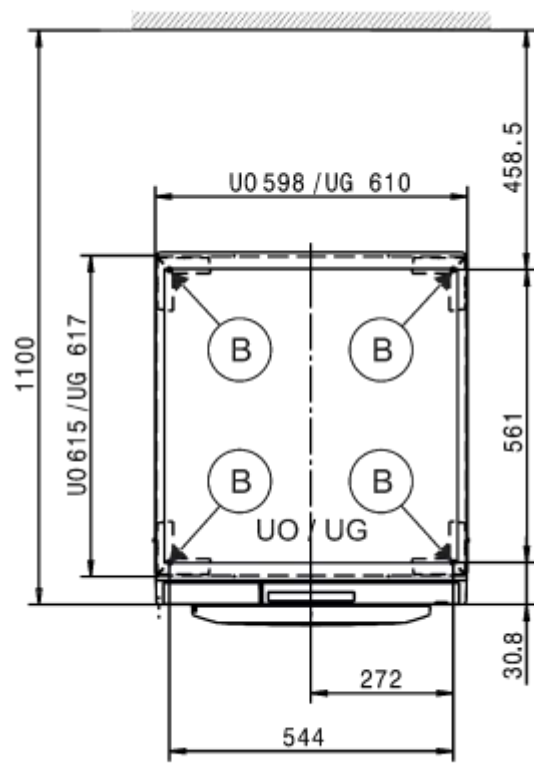
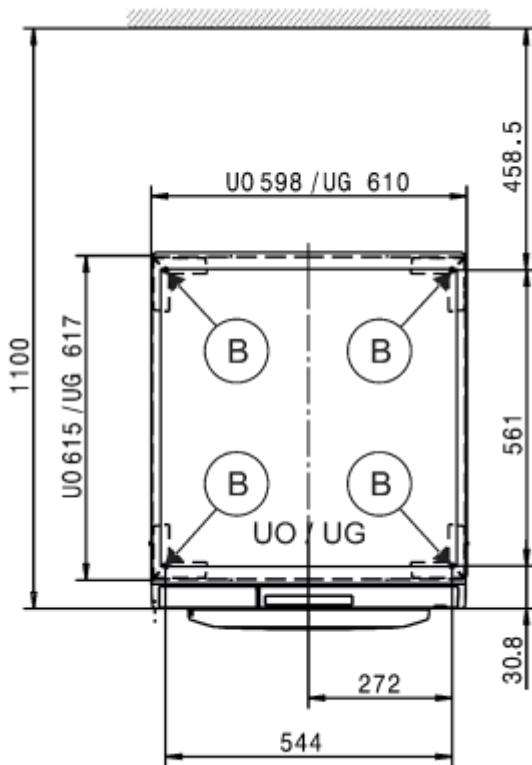
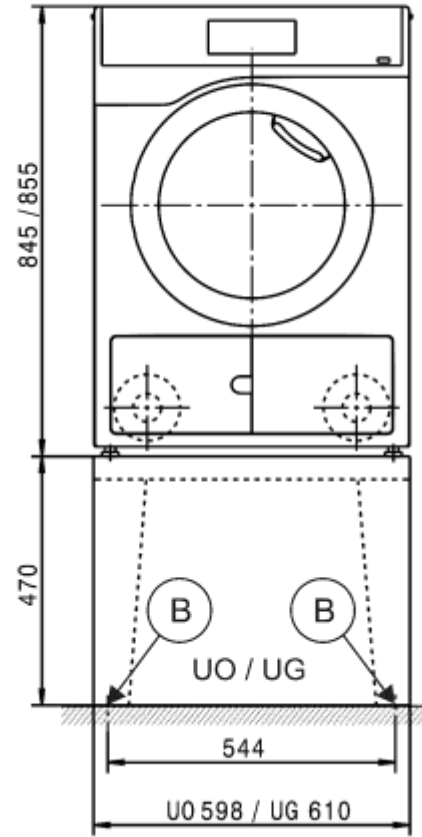
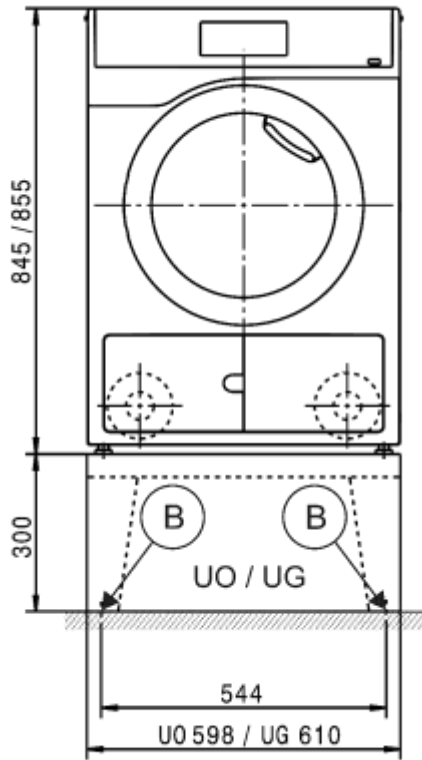
Installazione



Installazione



Posizionamento



Dati tecnici

		PDR 908 HP
Sistema di asciugatura		Pompa di calore
Volume cestello	l	130
Capacità di carico	kg	8,0
Apertura di carico, diametro	mm	370

Allacciamento elettrico (EL)

Tensione standard		1N AC 220V-240 V
Frequenza	Hz	50
Potenza massima assorbita	kW	1,44
Protezione (caratteristica di scatto B secondo EN 60898)	A	1 x 10
Sezione trasversale minima cavo di alimentazione	mm ²	3 x 1,5
Cavo di alimentazione con spina		●
Lunghezza cavo di alimentazione	mm	2000

Tensione speciale MAR 230 (Marine)		1N AC 230 V
Frequenza	Hz	60
Potenza massima assorbita	kW	1,2
Protezione (caratteristica di scatto B secondo EN 60898)	A	1 x 10
Sezione trasversale minima cavo di alimentazione	mm ²	3 x 1,5
Cavo di alimentazione con spina		●
Lunghezza cavo di alimentazione	mm	2000

Tensione speciale MAR 208-240 (Marine)		2 AC 208-240 V
Frequenza	Hz	60
Potenza massima assorbita	kW	1,2
Protezione (caratteristica di scatto B secondo EN 60898)	A	2 x 30
Sezione trasversale minima cavo di alimentazione		3 x AWG10
Cavo di alimentazione con spina		●
Lunghezza cavo di alimentazione	mm	2100

Tensione standard per CDN & USA		2 AC 208-240 V
Frequenza	Hz	60
Potenza massima assorbita	kW	1,2
Protezione (caratteristica di scatto B secondo EN 60898)	A	2 x 30
Sezione trasversale minima cavo di alimentazione		3 x AWG10
Cavo di alimentazione con spina		●
Lunghezza cavo di alimentazione	mm	2100

Tubo di scarico condensa (ASK)

Temperatura massima acque di scarico	°C	70
Volume di flusso max. tempo breve	l/min	3,6
Manicotto tubo committente per tubo di scarico	mm	10 x 30
Tubo di scarico (diametro interno)	mm	10 (DN10)
Lunghezza tubo di scarico	mm	1500
Prevalenza massima (dal bordo inferiore macchina)	mm	1000

Messa a terra (PA)

Collegamento apparecchio (con kit separato)	○
---	---

Interfaccia Box XCI LG

	●
--	---

Carico massimo di punta / sistema di gestione dell'energia (SLA)

Collegamento macchina (con Box XCI LG)	○
--	---

Allacciamento gettoniera (KGA)

Collegamento di gettoniere	○
----------------------------	---

Modulo di comunicazione (XKM)

Modulo di comunicazione XKM 3200-WL-PLT	○
---	---

● = di serie, ○ = opzionale, + = solo su richiesta, - non disponibile

Dati tecnici

PDR 908 HP

Posizionamento piedino (F)

Numero dei piedini di posizionamento	Numero	4
Piedino, regolabile in altezza con filettatura	mm	± 5
Diametro piedino	mm	31,7

Fissaggio (B)

Fissaggio a pavimento sottopiano Miele

Posizionamento sottopiano Miele (il materiale di fissaggio è in dotazione)		O
Punti di fissaggio necessari	Numero	4
Vite per legno secondo DIN 571	mm	8 x 65
Perno (diametro x lunghezza)	mm	12 x 60

Fissaggio a pavimento zoccolo (committente)

Posizionamento macchina sullo zoccolo predisposto dal committente (cemento o muratura)		O
Superficie di posizionamento zoccolo min. (L/P)	mm	600/650
Vite per legno secondo DIN 571	mm	6 x 50
Perno (diametro x lunghezza)	mm	8 x 40

Dati macchina

Misure macchina fuori tutto (H/L/P)	mm	850/605/777
Misure involucro (H/L/P)	mm	850/596/737

Misure di introduzione (H/L)

Apertura min. (senza imballaggio)	mm	900/605
-----------------------------------	----	---------

Misure di posizionamento

Distanza macchina laterale min.	mm	20
Distanza macchina laterale consigliata colonna bucato	mm	300
Distanza parete min. dal frontale macchina	mm	950
Distanza parete min. dal frontale macchina consigliata	mm	1100

Pesi e carichi

Peso macchina (peso a vuoto)	kg	73
Max. carico su pavimento in funzione	N	925

Emissioni di rumore

Emissione sonora sul posto di lavoro (conforme alla norma EN ISO 11204/11203)	dB(A)	<70
Cessione di calore sul luogo di posizionamento	W	950

Indicazioni di installazione e progettazione

Requisiti per l'installazione

L'allacciamento dell'essiccatoio deve essere conforme alle norme, disposizioni e direttive nazionali e locali vigenti in materia.

Inoltre sono da osservarsi le disposizioni della locale azienda elettrica e degli enti previdenziali nazionali valide per il luogo di posizionamento, le disposizioni in materia di prevenzione degli infortuni e di assicurazione così come le attuali conoscenze tecniche.

Condizioni generali di funzionamento

Temperature consentite ambiente di posizionamento: +2 °C - +35 °C

L'essiccatoio aspira l'aria, la riscalda e la espelle nuovamente.

Assicurarsi quindi che i locali, in particolare se piccoli, siano sufficientemente aerati.

Accertarsi che la temperatura ambiente non sia troppo alta. Se nell'ambiente si trovano altre macchine che generano calore, arieggiare l'ambiente o spegnere queste macchine.

Altrimenti i tempi di asciugatura si prolungano e il consumo energetico aumenta.

Allacciamento elettrico

Questo essiccatoio è dotato di cavo e spina pronti per l'allacciamento.

La macchina deve essere allacciata a un impianto elettrico effettuato a regola d'arte e nel rispetto delle vigenti norme nazionali e locali.

Non allacciare l'essiccatoio a prolunghe, prese multiple o simili, per evitare una possibile fonte di pericolo (ad es. un incendio).

Per l'assorbimento nominale e la protezione vedere la targhetta dati. Confrontare i dati riportati sulla targhetta dati con quelli della rete elettrica.

Se è previsto un allacciamento fisso, deve essere presente un dispositivo di separazione su tutti i poli. Valgono come dispositivi di separazione gli interruttori con un'apertura di contatto di almeno 3 mm, ad es. interruttori di sicurezza LS, fusibili e relè (IEC/EN 60947).

La spina o i dispositivi di separazione devono sempre rimanere accessibili. Se l'apparecchio viene staccato dalla rete elettrica, il dispositivo di distacco deve poter essere chiuso a meno che non si controlli continuamente il punto di distacco.

Operazioni di reinstallazione dell'allacciamento, modifiche nell'impianto o verifiche della messa a terra compresa la determinazione della giusta protezione devono essere effettuate sempre da elettricisti qualificati e autorizzati nel rispetto delle disposizioni vigenti in materia.

L'indicazione relativa alla sezione dei cavi nei dati tecnici si riferisce solo al cavo di alimentazione necessario. Per il calcolo delle altre misure si rimanda alle disposizioni nazionali e locali in materia.

Tubo di scarico condensa

La condensa che si forma durante l'asciugatura viene convogliata nell'apposito contenitore mediante il tubo di scarico situato sul retro dell'essiccatoio.

La condensa viene pompata attraverso una pompa di scarico con un'altezza di mandata di 1 m. Per non ostacolare lo scarico, il tubo deve essere posato senza pieghe. Il gomito all'estremità del tubo può essere ruotato ed eventualmente tolto.

In determinate situazioni di allacciamento, questo essiccatoio deve essere dotato di una valvola di ritenuta (accessorio). Senza valvola antiritorno può rifluire acqua nell'essiccatoio o essere riaspirata e fuoriuscire. Si possono verificare danni.

Possibilità dello scarico idrico:

1. **allacciamento diretto a un tubo di scarico in plastica con manicotto in gomma.**
Utilizzare la valvola antiritorno, se l'estremità del tubo fosse immersa nell'acqua.
2. **Allacciamento a un lavandino con nipplo in plastica.**
Utilizzare in ogni caso la valvola antiritorno.
3. **Scarico diretto in un pozzetto (gully).**
Utilizzare in ogni caso la valvola antiritorno.
4. **Aggancio a un lavandino o un vuotatoio.**
Fissare il tubo di scarico di modo che non scivoli (ad es. legandolo). Altrimenti l'acqua potrebbe fuoriuscire e causare danni.
Utilizzare la valvola antiritorno, se l'estremità del tubo fosse immersa nell'acqua.

Messa a terra

Installare eventualmente anche la messa a terra (collegamento equipotenziale) in conformità alle disposizioni nazionali e locali vigenti.

Il materiale di allacciamento per una messa a terra necessaria può essere ordinato con un kit di montaggio tramite l'assistenza tecnica Miele oppure deve essere predisposto dal committente.

Carico massimo di punta / sistema di gestione dell'energia

È possibile collegare la macchina a un carico di punta o a un sistema di gestione dell'energia mediante un kit opzionale.

Se si attiva questa funzione, al momento di un carico max. di punta il riscaldamento si spegne. A display compare una segnalazione in tal senso.

Gettoniera

L'essiccatoio può essere dotato di un sistema a gettoniera singola quale accessorio su richiesta tramite un kit di modifica opzionale (Box XCI).

È possibile eseguire la programmazione necessaria durante la prima messa in servizio. Al termine della prima messa in servizio, solo i rivenditori specializzati Miele o l'assistenza tecnica Miele possono apportare modifiche.

Interfaccia

La macchina può essere dotata di un modulo di comunicazione XKM 3200-WL-PLT in un secondo momento.

È possibile configurare questo modulo come interfaccia WLAN o LAN.

L'interfaccia LAN presente nel modulo corrisponde a SELV (tensione molto bassa) secondo EN 60950. Anche gli apparecchi collegati devono corrispondere a SELV. Il collegamento LAN avviene con una spina RJ45 in conformità a EIA/TIA 568B.

Posizionamento e fissaggio

La macchina deve essere posizionata su una superficie stabile, piana e orizzontale, in grado di sorreggere i pesi indicati.

La sollecitazione sul pavimento causata dalla macchina agisce nell'area dei piedini sulla superficie di posizionamento della macchina.

Occorre allineare la macchina orizzontalmente in tutte le direzioni, servendosi dei piedini regolabili.

Posizionamento zoccolo

L'essiccatoio può essere posizionato su una base (aperta o chiusa), disponibile come accessorio su richiesta Miele oppure su uno zoccolo di cemento predisposto dal committente.

I componenti in cemento e la relativa resistenza devono essere misurati in base al peso della macchina. Occorre garantire una sufficiente adesione al pavimento dello zoccolo in cemento con la base predisposta dal committente.

Colonna bucato

È possibile formare una colonna bucato con una lavatrice Miele. Per sormontare le due macchine serve un kit di giunzione (accessorio su richiesta).

Il kit di giunzione deve essere montato da personale tecnico autorizzato Miele.